|  |  |
| --- | --- |
|  | DEPARTAMENTO DE CALIDAD |

|  |
| --- |
| Informe para taller |

|  |
| --- |
| **PRODUCTO:** Interior tapa 50 ml BORGHESSE REF.1580/0/1  **MATERIAL:** PP |

|  |
| --- |
| INFORME:  LA PROFUNDIDAD DE LA VALONA DE LAS DOS FIGURAS:  FIG.D – 11.1 mm  FIG.B – 11.4 mm  Esto hace que la luz que queda entre tarro y tapa varíe.  La figura B, también tiene un golpe en la parte de arriba. |

|  |
| --- |
| CONCLUSIONES **1 . En caso de fabricar el interior en blanco y no se pueda bajar el molde, anular figura B.**  **2. Si se baja el molde a taller:**   * **Igualar la profundidad de la valona en las 2 piezas, dejándola a 11.1 mm.** * **Reparar el golpe que tiene la figura B.**   DEJO MUESTRAS PARA BAJAR A TALLER CON EL INFORME. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Control de calidad: JORDI LÓPEZ  JOSEP DELGADO | Signatura : | 09/04/15 |